TUTORIEL

MOULIN À VENT

MATÉRIEL

- Une branche de sureau (environ 4 cm de diamètre)
- Un bâton (type tige de noisetier ou autre bois droit)
- Un gland
- Des samares d’érable
- Une scie
- Un couteau
- Une vrille
- Un clou
- Un marteau
- Un pistolet à colle

ÉTAPES DE FABRICATION

1.Scier une rondelle
Coupe une tranche d’environ 1 cm d’épaisseur dans la branche de sureau. Cela formera la base du moulin.

2.Évider la moelle
À l’aide d’un couteau, creuse délicatement le centre de la rondelle pour enlever la moelle. Tu dois obtenir un petit trou central, assez profond pour y insérer un gland.

3.Fixer le gland
Enfonce un gland bien ajusté dans le trou de la rondelle. Il doit être bien stable. S’il est trop gros, n’hésite pas à retirer du bois avec un couteau.

4.Percer le gland
Avec une vrille, perce le gland de part en part (horizontalement) en veillant à rester bien droit. Ce trou permettra de faire tourner le moulin.

5.Préparer l’axe de rotation
Insère un clou dans le trou traversant du gland, Ce sera l’axe sur lequel le moulin va tourner.

6.Coller les samares
Utilise un pistolet à colle chaude pour fixer des samares d’érable tout autour de la rondelle. Oriente-les dans le même sens.

7.Monter le moulin
Retourne la rondelle (samares vers la table). Place le bâton sur la pointe du clou qui dépasse légèrement et donne un petit coup de marteau pour fixer sans trop serrer. La rondelle doit pouvoir tourner librement autour du clou.

S’éveiller naturellement